



NÁRODNÍ AKREDITAČNÍ ORGÁN

**Signatář EA MLA**  
**Český institut pro akreditaci, o.p.s.**  
**Olišanská 54/3, 130 00 Praha 3**

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

# OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 380/2018

**Mitutoyo Česko s.r.o.**  
**se sídlem Dubská 1626, 415 01 Teplice 1, IČ 25458400**

pro kalibrační laboratoř č. 2390  
Kalibrační laboratoř

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace souřadnicových měřicích strojů (CMM), přístrojů pro měření drsnosti a tvaru povrchu, profilprojektorů a mikroskopů vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2005

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 694/2016 ze dne 8. 12. 2016, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **8. 12. 2019**

V Praze dne 13. 7. 2018



Ing. Jiří Růžička, MBA, Ph.D.  
ředitel  
Českého institutu pro akreditaci, o.p.s.

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:**

**Mitutoyo Česko s.r.o.**  
Kalibrační laboratoř  
Dubská 1626, 415 01 Teplice 1

Laboratoř je způsobilá aktualizovat normy identifikující kalibrační postupy.

**Obor měřené veličiny: Délka**

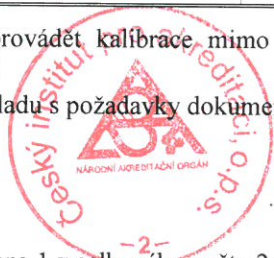
**Kalibrace:**

Nominální teplota pro kalibraci:  $(20 \pm 1) ^\circ\text{C}$

| Pořadové číslo <sup>1)</sup> | Měřená veličina  | Rozsah měřené veličiny  | Měřicí schopnost kalibrace $[\pm]$ <sup>2)</sup>   | Identifikace kalibračního postupu  |
|------------------------------|--|---|--|--|
| 1*                           | Kalibrace souřadnicových měřících strojů<br>- laserovým interferometrem<br>- stupňovou měrkou<br>- referenční koulí  | (0 až 5) m<br>(0 až 1,5) m<br>-   | $(0,1 + 0,3L) \mu\text{m}$<br>$(0,3 + 0,6L) \mu\text{m}$<br>0,2 $\mu\text{m}$  | MCZ-PI-<br>KL_SD15_KP 01<br>(ČSN EN ISO 10360-2,<br>ČSN EN ISO 10360-4,<br>ČSN EN ISO 10360-5) |
| 2*                           | Kalibrace přístrojů na měření drsnosti povrchu<br>Ra<br>Rz<br>Rsm<br>Chyba linearity<br>Chyba přímosti   | (0,1 až 50) $\mu\text{m}$<br>(0,01 až 50) $\mu\text{m}$<br>(0,1 až 400) $\mu\text{m}$<br>(-400 až 400) $\mu\text{m}$<br>- | 3,4 %<br>2,4 %<br>0,6 %<br>4 $\mu\text{m}$<br>0,06 $\mu\text{m}$   | MCZ-PI-<br>KL_SD15_KP02<br>(ČSN EN ISO 3274,<br>ČSN EN ISO 12179)                              |
| 3*                           | Kalibrace přístrojů na měření profilu povrchu<br>Chyba při měření délky<br><br>Chyba při měření přímosti<br>Chyba úhlu   | X, Y = 200 mm<br>Z = 60 mm<br>-<br>135 °  | $(0,2+0,3L) \mu\text{m}$<br><br>0,06 $\mu\text{m}$<br>0,0034 °   | MCZ-PI-<br>KL_SD15_KP02<br>(ČSN EN ISO 3274,<br>ČSN EN ISO 12179)                              |
| 4*                           | Kalibrace profil projektorů<br>Chyba při měření délky<br>Rovnoběžnost $P_{XY}$<br>Pozice nitkového kříže $E_{CH}$<br>Chyba zvětšení<br>Otočení matnice<br><br>Kalibrace měřících mikroskopů<br>Chyba při měření délky<br>Rovnoběžnost $P_{XY}$ | (0 až 200) mm<br>-<br>-<br>-<br>360 °<br><br>-<br>(0 až 400) mm<br>-  | $(1,2+8,9L) \mu\text{m}$<br>1 $\mu\text{m}$<br>4 $\mu\text{m}$<br>0,01 %<br>0,5 '<br><br><br>$(1,2+8,9L) \mu\text{m}$<br>1 $\mu\text{m}$ | MCZ-PI-<br>KL_SD15_KP03  |

<sup>1)</sup> v případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

<sup>2)</sup> vyjádřená obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA 4/02 při  $k = 2$



**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:**

**Mitutoyo Česko s.r.o.**  
Kalibrační laboratoř  
Dubská 1626, 415 01 Teplice 1

**Vysvětlivky:**

L – délka vyjádřená v metrech

Rovnoběžnost PXY – Rovnoběžnost křížového stolu s nitkovým křížem PXY

MCZ-PI-KL\_SD15 KP xx – interní postup kalibrace

**Měřené přístroje či zařízení:**

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

| Pořadové číslo | Typ měřeného přístroje či zařízení  |
|----------------|---|
| 1              | Souřadnicové měřicí stroje (CMM) Mitutoyo – dotekové, dotekové-skenovací systémy                                      |
| 2              | Přístroje pro měření drsnosti povrchu, drsnoměry, kombinované přístrojů na měření drsnosti a profilu povrchu          |
| 3              | Přístroje pro měření profilu (tvaru) povrchu, konturoměry, kombinované přístrojů na měření drsnosti a profilu povrchu |
| 4              | Profil projektory a měřicí mikroskopy   |

