


ZAKRES AKREDYTACJI LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY Nr/No AP 197

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 1 z/of 17.08.2021

 AP 197	Nazwa i adres / Name and address MITUTOYO POLSKA Sp. z o.o. ul. Graniczna 8A 54-610 Wrocław
Działalność prowadzona / Activity conducted poza stałą lokalizacją (P) / outside of permanent location (P)	Wzorcowanie / Calibration: Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of mesurand ¹⁾ 6.04 długość (pomiar współrzędnościowy) ¹⁾

Wersja strony/Page version: A

¹⁾ Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl



KIEROWNIK
BIURA ds. AKREDYTACJI

TADEUSZ MATRAS

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 197 z dnia 17.08.2021 r.
Cykl akredytacji od do 17.08.2021 r. do 16.08.2025 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No. AP 197 of 17.08.2021
Accreditation cycle from 17.08.2021 to 16.08.2025
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

Serwis Mitutoyo Polska Sp. z o.o. ul. Graniczna 8A, 54-610 Wrocław				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Długość (pomiar współrzędnościowy)				
Współrzędnościowe maszyny pomiarowe • CNC marki Mitutoyo wyposażone w głowice stykowe	(10 ÷ 5000) mm (10 ÷ 1510) mm	(0,1 + 0,3 · L) μm (0,4 + 0,3 · L) μm L - jest wartością liczbową mierzonej długości wyrażoną w metrach	P	PN-EN ISO 10360-2:2010 - interferometrem laserowym - wzorcem stopniowym
Głowice pomiarowe stykowe skanujące	25 mm	0,3 μm	P	PN-EN ISO 10360-4:2002
Głowice pomiarowe stykowe impulsowe	25 mm	0,2 μm	P	PN-EN ISO 10360-5:2010

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 % i wartość niepewności pomiaru dla CMC wyrażona jest w jednostkach wielkości mierzonej.

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 197

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

KIEROWNIK
BIURA ds. AKREDYTACJI


TADEUSZ MATRAS
dnia: 17.08.2021 r.