


ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY
Nr/No AP 197

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 3 z/of 08.07.2024

| | |
|---|--|
|  AP 197 | Nazwa i adres / Name and address MITUTOYO Polska Sp. z o.o. ul. Graniczna 8A 54-610 Wrocław |
| Działalność prowadzona / Activity conducted poza stałą siedzibą (P) / at outside location (P) | Wzorcowanie / Calibration: Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand ¹⁾ 6.04 długość (pomiar współrzędnościowy) |

Wersja strony/Page version: A

¹⁾ Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
WZORCOWAŃ

KATARZYNA WIŚNIEWSKA

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 197 z dnia 17.08.2021 r.
Cykl akredytacji od do 17.08.2021 r. do 16.08.2025 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No. AP 197 of 17.08.2021
Accreditation cycle from 17.08.2021 to 16.08.2025
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

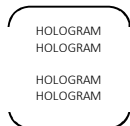
| Serwis Mitutoyo Polska Sp. z o.o. ul. Graniczna 8A, 54-610 Wrocław | | | | |
|---|--------------------------------------|--|----------------|---|
| Obiekt wzorcowania/pomiaru | Zakres pomiarowy | Niepewność pomiaru dla CMC | Miejsce dział. | Metoda pomiarowa |
| Długość (pomiar współrzędnościowy) | | | | |
| Główce pomiarowe optyczne | (0,1 ÷ 26) mm | 0,2 μm | P | PN-EN ISO 10360-7:2011 |
| Główce pomiarowe stykowe impulsowe | 25 mm | 0,2 μm | P | PN-EN ISO 10360-5:2020-10 |
| Główce pomiarowe stykowe skanujące | 25 mm | 0,3 μm | P | PN-EN ISO 10360-5:2020-10 |
| Optyczne współrzędnościowe maszyny pomiarowe z głowicą pomiarową rejestrująca obraz | (10 ÷ 900) mm | (0,1 + 1,0 · L) μm <i>L - jest wartością liczbową mierzonej długości wyrażoną w metrach</i> | P | PN-EN ISO 10360-7:2011 |
| Współrzędnościowe maszyny pomiarowe • CNC marki Mitutoyo wyposażone w główce stykowe | (10 ÷ 5000) mm (10 ÷ 1510) mm | (0,1 + 0,3 · L) μm (0,3 + 0,4 · L) μm <i>L - jest wartością liczbową mierzonej długości wyrażoną w metrach</i> | P | PN-EN ISO 10360-2:2010 - interferometrem laserowym - wzorcem stopniowym |

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 % i wartość niepewności pomiaru dla CMC wyrażona jest w jednostkach wielkości mierzonej.

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 197

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
WZORCOWAŃ**

KATARZYNA WIŚNIEWSKA
dnia: 08.07.2024 r.