

キーの押し方

● ● ● 短く押す (2秒未満)

● ● ● 長く押す (2秒以上)



MODE

● パラメータ設定モード

測定モード

MODE ● 設定終了

DATA ON・OFF

- 電源 ON
- データ出力 (外部機器接続時)
- データホールド (外部機器未接続時)
- 電源 OFF

SET

- ABSモード (プリセット)
- INCモード (ゼロセット)
- プリセット (ABS)
- ゼロセット (INC)

カウント方向切換え

dir. MODE ● 選択

SET ● 正方向

SET ● 逆方向

公差判定機能設定

tol. MODE ● 選択

SET ● OFF

SET ● ON (通常)

SET ● ON (拡大)

最小表示量切換え

res. MODE ● 選択

SET ● 0.001mm

SET ● 0.01mm

0.001mm機種のみ

演算機能設定

cal. MODE ● 選択

SET ● OFF

SET ● ON → 演算係数設定へ取扱説明書を参照

ファンクションロック設定

Fn-Loc MODE ● 選択

SET ● OFF

SET ● ON

上限値設定

SET ● 変更無し

SET ● 公差変更

SET ● プリセット値変更

MODE ● 符号選択

SET ● 桁移動

MODE ● 数値選択

SET ● 桁移動

公差設定

プリセット値設定

下限値設定

SET ● 設定完了

設定方法は上限値設定と同じです。

・ [] 内で設定を中断するにはMODEを長く押して下さい。1つ前の状態に戻ります。

・ 同じ操作を繰り返すことで測定モードまで戻れます。

・ 電池を入れ直す事で全設定のクリアが出来ます。

画面マークの意味

▼	逆カウント中 逆方向にカウントしています
Ax	演算機能実行中。表示値は「演算係数 × スピンドル移動量」です
🔒	ファンクションロック 操作内容が限定されています。

Key pressing method

- Press (within 2 sec.)
- Press and hold (2sec. or more)

- in mm (in/mm model only)
- Parameter Setting Mode



DATA ON·OFF

- Power On
- Holding displayed value or External output of displayed value
- Power Off

SET

- ABS mode (Preset)
- Setting preset value (ABS mode)
- INC mode (Zero-setting)
- Zero-setting (INC mode)

Measurement mode

MODE Quit setting mode

Switching counting direction

d, r. → MODE → Selection → Forward direction / Reverse direction

Setting tolerance judgment function

tol. → MODE → Selection → OFF / ON (Normal) / ON (Enlarged)

Changing resolution

res → MODE → Selection → inch : 0.00005, 0.0001, 0.0005 / mm : 0.001, 0.01 (0.001mm, .00005" model only)

Setting calculation function

[AL] → MODE → Selection → OFF / ON → To calculation Coefficient setting (Refer to the user's manual)

Setting function lock

Fn-Loc → MODE → Selection → OFF / ON

Upper limit value setting

+000000 → SET → Changing Tolerance limit value / Changing preset value → No change

-000000 → MODE Selection sign → SET next digit → -100000 → MODE Selection value → SET next digit → Repeat the above procedures until all digits → Setting tolerance / Setting preset value

-123456 → SET → Lower limit value setting → +000000 → SET → Complete setting

The setting method is the same as the Upper limit value setting.

· To cancel the setting halfway, press and hold the MODE key in [] area. It returns to the state in front of one. It can return to measurement mode by repeating the same operation.

· Clears all settings when the battery is put in again.

Meaning of the icons

	Reverse counting
Ax	Calculation function display. Displayed value= Calculation coefficient × Spindle displacement
	Function lock. The content of the operation has been limited.